



LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE AGUASCALIENTES
Y EL CENTRO DE CIENCIAS DE LA SALUD,
A TRAVÉS DEL DEPARTAMENTO DE ENFERMERÍA

OTORGA LA SIGUIENTE

CONSTANCIA

A:

MARTIN MACIAS DIANA

POR SU **ASISTENCIA** A LAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS DEL

XV CONGRESO UNIVERSITARIO DE ENFERMERÍA

"Cuidar para Transformar: Avances y Desafíos en la Formación y Práctica de Enfermería"

"SE LUMEN PROFERRE"

AGUASCALIENTES, AGS. 21 Y 22 DE AGOSTO DE 2025.

DURACIÓN: 15 HORAS

DR. SERGIO RAMÍREZ GONZÁLEZ

DECANO DEL CENTRO DE CIENCIAS DE LA SALUD

LE. MA. DE LOURDES CASTAÑEDA GUERRERO

JEFA DE DEPARTAMENTO DE ENFERMERÍA